

РЕМОНТ ВАЛА ВЫПАРИВАТЕЛЯ НА САХАРНОМ ЗАВОДЕ

ID: 7785



ПРОБЛЕМА

Износ посадочного места на валу местами до 30 мм на радиус.

СИТУАЦИЯ С ПРИЛОЖЕНИЕМ

В результате не качественной смазки узла качения вала выпаривателя произошел останов производства на сахарном заводе. Необходимо было в кратчайший срок запустить узел. Руководством завода было принято решение по восстановлению посадочного места по технологии Belzona MPT-2.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Восстановление по технологии Belzona MPT-2 "Восстановление поврежденных валов с использованием технологии формовки". Материал Belzona 1111 инжектировался в оправку пневматическим шприцом.

БЕЛЗОНА ФАКТЫА

Ремонт выполнен в течении суток. Не потребовалось демонтировать вал, ремонт выполнен на месте.

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Food & Drink

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ КЛИЕНТА

Татарстан г.Буинск

ДАТА ПОДАЧИ ДОКУМЕНТОВ

декабрь 2016 года

ПРОДУКТЫ

Использовались материалы Belzona 1111
Belzona 9111

СУБСТРАТ

Сталь

ОПИСАНИЕ ФОТОГРАФИЙ

1. Повреждения на валу.
2. Установка центрирующего диска оправки
3. Установка оправки и закачивание материала Belzona 1111
4. Окончание ремонта. Внешний вид восстановленного вала.

For more examples of Belzona Know-How in Action, please visit khia.belzona.com

Belzona products are manufactured
under an ISO 9001 Registered
Quality Management System.

www.belzona.com


BELZONA®

Copyright © 1952-2026 Belzona International Limited.