

ВОССТАНОВЛЕНИЕ ГЕОМЕТРИИ ВАКУУМНЫХ ГОЛОВОК

ID: 5129



ПРОБЛЕМА

В ходе эксплуатации происходит постепенное отклонение геометрии конуса вакуумной головки от проектного, что негативно влияет на производительность

СИТУАЦИЯ С ПРИЛОЖЕНИЕМ

Снижение производительности оборудования. В 2006 году для комбината отремонтирована одна вакуумная головка с Belzona 1111. Задачей было продлить эксплуатацию головки максимум на 12 месяцев до планового ремонта в ходе остановки производства. Через три года данная головка по прежнему находится в отличном состоянии, а комбинат принял решение отремонтировать еще 2 головки

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Ремонт выполнен в соответствии с Системными листовками Belzona

БЕЛЗОНА ФАКТЫА

Заказчик существенного сэкономил, принимая во внимание, что альтернативный способ ремонта подразумевал либо наплавку, либо агрегатную замену головки. Более того, благодаря применению полимеров Belzona, значительно уменьшается временной интервал ремонта

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Pulp & Paper

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ КЛИЕНТА

ЦБК, Ленинградская область

ДАТА ПОДАЧИ ДОКУМЕНТОВ

Ноябрь 2009

ПРОДУКТЫ

Belzona 1111

СУБСТРАТ

Сталь

ОПИСАНИЕ ФОТОГРАФИЙ

1. Приближенный вид вакуумной головки после демонтажа 2. Обеспечена шероховатость и очистка головки для нанесения ремонтного состава 3. Общий вид головки в процессе ремонта 4. Приближенный вид головки во время отверждения (принудительного)

For more examples of Belzona Know-How in Action, please visit khia.belzona.com

Belzona products are manufactured under an ISO 9001 Registered Quality Management System.

www.belzona.com


BELZONA®

Copyright © 1952-2026 Belzona International Limited.