

ВОССТАНОВЛЕНИЕ ГЕОМЕТРИИ И ЗАЩИТА ОТ АБРАЗИВНОГО ИЗНОСА БРОНИ ДИСКА ШЛАМОВОГО НАСОСА

ID: 5124



ПРОБЛЕМА

В ходе эксплуатации происходит постепенное, однако достаточно скорое истирание брони из ИЧХ, что приводит к необходимости постоянной агрегатной замены шламовых насосов предприятия

СИТУАЦИЯ С ПРИЛОЖЕНИЕМ

Данный ремонт носил экспериментальный характер, однако для его реализации использовались материалы Belzona и метод, отлично зарекомендовавшие себя на агрегатах подобного функционала

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Ремонт был выполнен в соответствии с методиками

БЕЛЗОНА ФАКТЫ

При такого рода ремонте обозримой перспективой для заказчика становится получение особо прочного жертвенного слоя из материала Belzona, что в будущем исключает агрегатную замену улиты, брони дисков и крыльчатки, и дает возможность скорого локального ремонта вымылов на месте собственными силами. Ввиду чего заказчик получает значительную экономию средств.

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Mining & Quarrying

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ КЛИЕНТА

Горно-обогатительный комбинат,
Белгородская область

ДАТА ПОДАЧИ ДОКУМЕНТОВ

Декабрь 2009

ПРОДУКТЫ

Belzona 1111
Belzona 1321 and Belzona 1812

СУБСТРАТ

Высокопрочный чугун (ИЧХ28Н2)

ОПИСАНИЕ ФОТОГРАФИЙ

1. Передний бронедиск шламового насоса после демонтажа 2. Общий вид ремонтного процесса 3. Приближенный вид диска со специально изготовленной оснасткой для равномерного набора толщины материалом Belzona 1812 4. Завершенный ремонт

For more examples of Belzona Know-How in Action, please visit khia.belzona.com

Belzona products are manufactured
under an ISO 9001 Registered
Quality Management System.

www.belzona.com

Copyright © 1952-2026 Belzona International Limited.


BELZONA®