

РЕМОНТ ВАЛА ЭКСЦЕНТРИКОВОГО, ДРОБИЛКИ СМД-118

ID: 5122



ПРОБЛЕМА

Ввиду поломки шатунного подшипника вал провернуло, из-за чего диаметр посадочного места подшипника был просажен

СИТУАЦИЯ С ПРИЛОЖЕНИЕМ

Дробилка является критичным оборудованием предприятия. В результате данной аварии производство было остановлено. Требовалось срочное решение данной проблемы, так как заказчик терпел убытки из-за простоя производства

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Ремонт был проведен в соответствии с Системной Листовкой Belzona MPT-6

БЕЛЗОНА ФАКТЫА

Силами ЗАО Композит Сервис вал весом в 7,2 тонны и длиной 4,6 метра был размещен для обработки на крупногабаритном токарном станке. После занижения по 1,5 мм на сторону и обеспечения рваной резьбы (12 витков на 1 см с глубиной 0,6 мм) на ремонтируемый участок был нанесен композитный состав Belzona, после чего вал финально проточили в номинальный размер. Весь ремонт занял 2 рабочих дня. Заказчик получил реальную экономию по сравнению с альтернативными вариантами.

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Mining & Quarrying

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ КЛИЕНТА

Комбинат нерудоископаемых,
Ленинградская область

ДАТА ПОДАЧИ ДОКУМЕНТОВ

Декабрь 2009

ПРОДУКТЫ

Belzona 111

СУБСТРАТ

Сталь 40X

ОПИСАНИЕ ФОТОГРАФИЙ

1. Общий вид эксцентрикового вала дробилки 2. Приближенный вид участка, нуждающегося в ремонте 3. Нанесение ремонтного состава после подготовки поверхности 3. Вал финально проточен в номинальный размер. Завершенный ремонт.

For more examples of Belzona Know-How in Action, please visit khia.belzona.com

Belzona products are manufactured
under an ISO 9001 Registered
Quality Management System.

www.belzona.com

Copyright © 1952-2026 Belzona International Limited.


BELZONA®