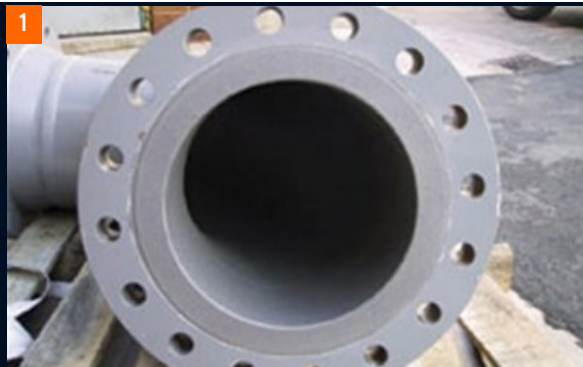


BELZONA РЕШАЕТ ПРОБЛЕМЫ С “ИЗОЛЯЦИЕЙ”

ID: 5030



ПРОБЛЕМА

Установка оффшорной титановой градирни к стальному трубопроводу повысила вероятность гальванической коррозии между двумя разнородными металлами. Традиционный метод включает в себя установку трубных узлов с внутренней резиновой облицовкой на местах, прилегающих к градирне. Однако, вследствие высоких рабочих температур повышается вероятность отклеивания резины, что является распространенной проблемой, требующей альтернативного решения

СИТУАЦИЯ С ПРИЛОЖЕНИЕМ

Изоляционные трубные узлы титановой градирни

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Belzona 1391 и Belzona 1591 были нанесены на внутреннюю поверхность каждого трубного узла в соответствии с Системной Листовкой Noy-Hay VPF-2. Чтобы устранить вероятность появления дефектов, которые вызывают быструю коррозию, покрытие было нанесено в два слоя. Сразу после нанесения второго слоя, сопряженная поверхность фланца была восстановлена в соответствии с Системной Листовкой Noy-Hay VPF-13

БЕЛЗОНА ФАКТЫ

Все четыре фланцевые трубных узла были покрыты и сопряженные поверхности фланцев восстановлены посредством этого процесса. Последующий осмотр после приблизительно 12-ти месяцев показал, что трубные узлы находятся в идеальном состоянии

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

General Industry

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ КЛИЕНТА

Инженеры - консультанты –
Нефтегазовая промышленность,
Великобритания

ДАТА ПОДАЧИ ДОКУМЕНТОВ

Март 2002 г.

ПРОДУКТЫ

Belzona 1391 (Ceramic HT Metal) Belzona
1591 (Ceramic XHT)

СУБСТРАТ

Сталь и нержавеющая сталь.

ОПИСАНИЕ ФОТОГРАФИЙ

1. Трубные узлы после пескоструйной очистки готовы к нанесению покрытия
2. Нанесение покрытия и отсоединение формера для отделки
3. После проведения теста на давление, трубные узлы готовы для отправки клиенту

For more examples of Belzona Know-How in Action, please visit khia.belzona.com

Belzona products are manufactured
under an ISO 9001 Registered
Quality Management System.

www.belzona.com

