

BELZONA ОБЕСПЕЧИВАЕТ ЗАЩИТУ КОМПРЕССОРА УГЛЕКИСЛОГО ГАЗА

ID: 4482



ПРОБЛЕМА

Появление повреждений на выходной секции в результате эрозии/коррозии, вызванной высокими температурами (110°C), проникновением воды и дымовым газом, содержащим кислотные пары.

СИТУАЦИЯ С ПРИЛОЖЕНИЕМ

Многоступенчатый турбокомпрессор углекислого газа с объемным расходом в 100,000 м3/ч для производства карбоната натрия.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Нанесение было произведено в соответствии с модифицированной версией Системных листовок Belzona CEP-3, CEP-5 и SHM-7.

БЕЛЗОНА ФАКТЫА

Другой эффективной альтернативы не существует. Пластины из нержавеющей стали с использованием Belzona 1311 были нанесены на наиболее поврежденные участки для обеспечения дальнейшей защиты. Инспекция, проведенная после 6 месяцев с момента ремонта и после 2000 часов эксплуатации компрессора, выявила лишь незначительную потерю цвета и блеска. Следуя этому методу применения, защита была нанесена на 5 компрессоров на предприятии.

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

General Industry

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ КЛИЕНТА

Производитель карбоната натрия, Болгария

ДАТА ПОДАЧИ ДОКУМЕНТОВ

Октябрь, 2005

ПРОДУКТЫ

Belzona 1311 (Ceramic R-Metal) Belzona 1392 (Ceramic HT2)

СУБСТРАТ

Чугун

ОПИСАНИЕ ФОТОГРАФИЙ

1. Оценка степени повреждения от эрозии/коррозии после дробеструйной обработки
2. Нанесенный материал Belzona 1392
3. Belzona 1311 для приклеивания облицовки на поверхность компрессора
4. Фото защищенной внутренней поверхности после 2000 часов эксплуатации с момента ремонта в 2005г.

For more examples of Belzona Know-How in Action, please visit khia.belzona.com

Belzona products are manufactured under an ISO 9001 Registered Quality Management System.

www.belzona.com



Copyright © 1952-2026 Belzona International Limited.