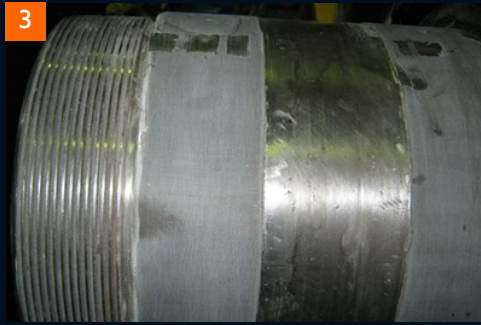


RADLADER MIT BESCHÄDIGTEM LAGERZAPFEN BEREITS NACH EINEM TAG WIEDER IM EINSATZ

ID: 4213



PROBLEM

Die stark korrosiven und abrasiven Einsatzbedingungen hatten zu Metallverlusten am Lagerzapfen für das Dreh-Knickgelenk geführt. Das Bauteil besaß dadurch eine relativ kurze Standzeit.

ANWENDUNGSSITUATION

Lagerzapfen eines Radladers.

ANWENDUNGSVERFAHREN

Die Anwendung wurde gemäß dem Belzona Know-how System Infoblatt MPT-2 durchgeführt.

BELZONA-FAKTEN

Der Ausbau des Lagerzapfens wäre sehr zeitaufwändig und kostenintensiv gewesen, da dieser das Abtrennen der gesamten Trägerplatte erfordert hätte. Mithilfe der Belzona-Formtechnik konnte die Reparatur direkt vor Ort durchgeführt werden – eine Lösung, mit der der Radlader bereits nach einem Tag wieder einsatzbereit war und die Lebensdauer des Lagerzapfens erheblich verlängert werden konnte.

INDUSTRIE

Allgemeine Industrie

STANDORT DES KUNDEN

Salzbergwerk, Deutschland

ANTRAGSDATUM

November 2009

PRODUKTE

Belzona 1821 (Fluid Metal)

SUBSTRAT

Stahl

FOTOBESCHREIBUNGEN

1. Radlader vor der Reparatur.
2. Injektion des Belzona-Werkstoffs.
3. Abgeschlossene Anwendung.
4. Nach Wiederzusammenbau des Lagers.

For more examples of Belzona Know-How in Action, please visit khia.belzona.com

Belzona products are manufactured
under an ISO 9001 Registered
Quality Management System.

www.belzona.com


BELZONA

Copyright © 1952-2026 Belzona International Limited.