

KOHLEBERGWERK LÖST DANK BELZONA PROBLEME MIT ABRIEB

ID: 4211



PROBLEM

Aufgrund des stark abrasiven Kohlenstaubs mussten die Rohre alle paar Wochen ausgetauscht werden. Die durchschnittliche Betriebstemperatur von Schurre und Abzweigstück beträgt 93 °C. Der Kunde suchte nach einer kosteneffizienten Alternative zum Ersatz der Rohre.

ANWENDUNGSSITUATION

Übergangsstück eines Rohrs für Kohlenstaub (93 °C)

ANWENDUNGSVERFAHREN

Die Anwendung wurde gemäß dem modifizierten Belzona Know-how System Infoblatt SHM-13 durchgeführt. Der Schaden an der Innenseite wurde mit Belzona 1811 (Ceramic Carbide) gefüllt, an der Außenseite wurde das Produkt im Überschuss auf die maximale Schichtstärke aufgebaut, um höchstmögliche Abriebbeständigkeit zu erreichen. Die Innenseite wurde mit Belzona 1391 (Ceramic HT) beschichtet und mit Aluminiumoxid überlagert. Abschließend wurde die Anwendung nachgehärtet, um ein Höchstmaß an Abriebbeständigkeit zu erzielen.

BELZONA-FAKTEN

Belzona Lösungen haben sich bei abrasiven Bedingungen vielfach bewährt und stellen eine einfach und kosteneffiziente Alternative zum Ersatz der Ausrüstung dar – ein Gesichtspunkt, der für den Kunden höchste Priorität hatte.

INDUSTRIE

Allgemeine Industrie

STANDORT DES KUNDEN

Kohlebergwerk, Süd-Illinois, USA

ANTRAGSDATUM

August 2010

PRODUKTE

Belzona 1811 (Ceramic Carbide)
Belzona 1391 (Ceramic HT)

SUBSTRAT

Unlegierter Stahl

FOTOBESCHREIBUNGEN

1. Ansicht des löchrigen Abzweigstücks.
2. Innenansicht des Schadens.
3. Abgeschlossene Anwendung an der Innenseite des Rohrs.
4. Abgeschlossene Anwendung an der Außenseite des Rohrs.

For more examples of Belzona Know-How in Action, please visit khia.belzona.com

Belzona products are manufactured
under an ISO 9001 Registered
Quality Management System.

www.belzona.com


BELZONA

Copyright © 1952-2026 Belzona International Limited.