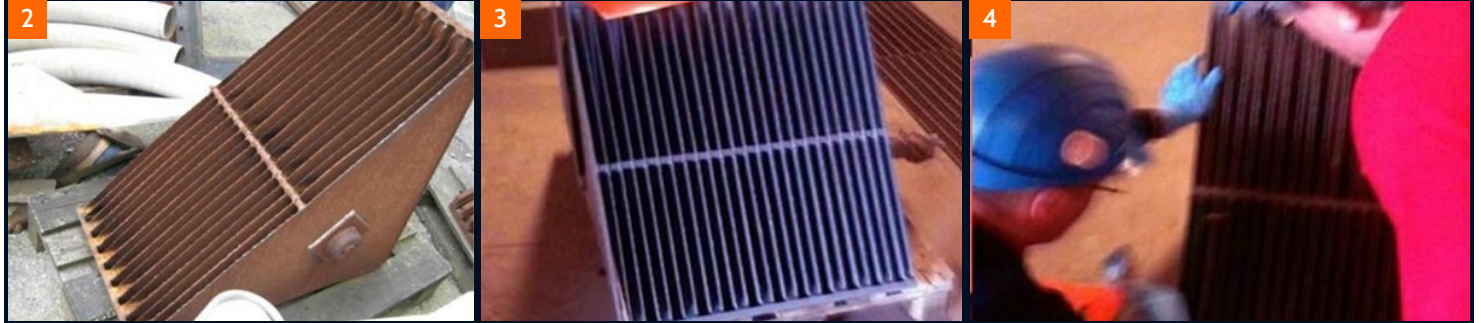


SICHTER MIT BELZONA 1813 VOR ABRIEB GESCHÜTZT

ID: 4122



PROBLEM

Starker Abrieb und Verschleiß.

ANWENDUNGSSITUATION

Kohlekraftwerk: Verteiler (Sichter) im Bereich hinter den Kohlemühlen für den Kohlenstaub, der dann über diese Sichter in den Dampfkessel (Rohr-Steg-Rohr Konstruktion) eingeblasen wird.

ANWENDUNGSVERFAHREN

Zunächst wurde ein Anwendungsgutachten ausgefüllt und von dem technischen Team begutachtet. Belzona 1813 wurde auf die Blechkanten und seitlich mit einer Tiefe von jeweils 100 mm aufgetragen.

BELZONA-FAKTEN

Die Betriebsbedingungen schließen Temperaturen von 160 °C (trocken) und einen Kohlestaubdurchsatz ca. 5.000 m³/h pro Sichter ein. Die Laufzeit betrug ohne Belzona 1813 ca. ½ Jahr (kompletter Abrieb). Mit Belzona 1813 und bei der Inspektion im Jahr 2012 (nach 10 Monaten in Betrieb) waren kaum Abriebspuren an den Sichterverteilerblechen zu erkennen. Da der Versuch so gut gelaufen ist, möchte man auch nach und nach die alten Sichter mit Belzona 1813 beschichten, um eine längere Laufzeit zu erreichen. In der Zwischenzeit hat auch ein weiteres Kraftwerk des Betreibers Interesse an der Anwendung gezeigt.

INDUSTRIE

Leistung

STANDORT DES KUNDEN

NRW, Deutschland

ANTRAGSDATUM

August 2011

PRODUKTE

Belzona 1813

SUBSTRAT

Vergüteter C60 Stahl

FOTOBESCHREIBUNGEN

1. Ansicht einer der Kohlenstaubsichter.
2. Ansicht einer der Sichter mit sichtbarem Abrieb (oben rechts).
3. Nach der Oberflächenvorbereitung.
4. Anwendung in Gang.

For more examples of Belzona Know-How in Action, please visit khia.belzona.com

Belzona products are manufactured
under an ISO 9001 Registered
Quality Management System.

www.belzona.com


BELZONA

Copyright © 1952-2026 Belzona International Limited.