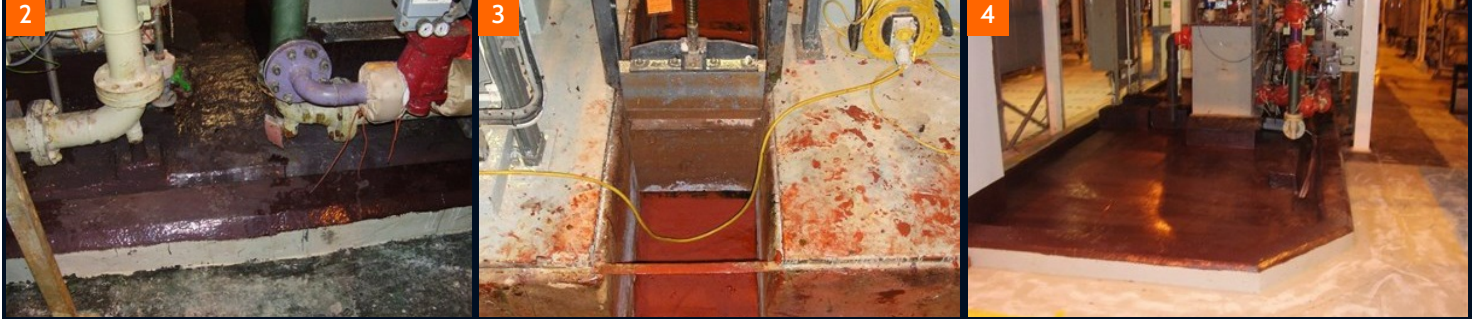


WASSERAUFBEREITUNGSANLAGE MIT BELZONA REPARIERT UND GESCHÜTZT

ID: 3359



PROBLEM

Die Betonauffangwannen und -kanäle waren von der Säure stark angegriffen worden. Eine zuvor angewendete Konkurrenzbeschichtung hatte den Beton nicht ausreichend geschützt.

ANWENDUNGSSITUATION

In der Entsalzungsanlage des Kraftwerks (Wasseraufbereitung) befindlicher Schwefelsäure-Auffangbereich um Tank und Rohrleitungen, Auffangwanne für verdünnte Säure sowie Kanalleitungen für Schwefelsäure.

ANWENDUNGSVERFAHREN

Die Anwendung wurde gemäß den Belzona Know-how System Infoblättern TCC-9 und TCC-15 durchgeführt.

BELZONA-FAKTEN

Der Kunde war von der in nur 5 Tagen abgeschlossenen, dauerhaften Reparatur sehr beeindruckt. Nach einer Säureverschüttung bei Instandhaltungsarbeiten wurde die Belzona-Beschichtung nach 8 Monaten im Einsatz kürzlich inspiziert und befand sich weiterhin in einem einwandfreien Zustand. Während Belzona 4311 (Magma CR1) für die Auffangwanne gewählt wurde, da diese häufig Verschüttungen ausgesetzt ist und die Beschichtung den eingesetzten Chemikalien standhält, wurde Belzona 4181 (AHR Magma-Quartz) für den Wiederaufbau und Schutz der Kanäle vor Erosion durch den Säurestrom eingesetzt.

INDUSTRIE

Leistung

STANDORT DES KUNDEN

Kernkraftwerk, Lancashire, GB

ANTRAGSDATUM

März 2007

PRODUKTE

Belzona 4131 (Magma-Screed)
Belzona 4181 (AHR Magma-Quartz)
Belzona 4311 (Magma CR1)

SUBSTRAT

Beton sowie alte
Wettbewerberbeschichtung

FOTOBESCHREIBUNGEN

1. Wiederaufbau des Substrats mit Belzona 4131 (Magma-Screed)
2. Schutz dank Belzona 4311 (Magma CR1)-Beschichtung
3. Wiederaufgebaute und mit Belzona 4181 (AHR Magma-Quartz) beschichtete Kanäle
4. Abgeschlossene Anwendung wieder im Betrieb

For more examples of Belzona Know-How in Action, please visit khia.belzona.com

Belzona products are manufactured
under an ISO 9001 Registered
Quality Management System.

www.belzona.com


BELZONA®

Copyright © 1952-2026 Belzona International Limited.