

MIT BELZONA ABGEDICHTETE DEHNFUGE EINES KONDENSATORS

ID: 3357



PROBLEM

Die undichte Dehnfuge beeinträchtigte die Leistung der Einheit.

ANWENDUNGSSITUATION

Dehnfuge eines Kondensators

ANWENDUNGSVERFAHREN

Die Anwendung wurde gemäß dem Belzona Know-how System Infoblatt HEX-5 durchgeführt. Die Oberfläche wurde mit einem Vakuumsaugstrahlgerät vorbereitet. Nach der Grundierung wurden 3 Schichten des Elastomers auf die Dehnfugen aufgebracht, wobei der Auftrag ca. 2,5 cm über die Dehnfuge hinaus erfolgte.

BELZONA-FAKTEN

Belzona wurde aufgrund einer im Kraftwerk in Colwich (Kansas) bereits erfolgreich durchgeführten Reparatur mit Belzona 2121 (D&A Hi-Coat) ausgewählt. Nach Abschluss der Reparatur verbesserte sich die Leistung der Einheit erheblich.

INDUSTRIE

Leistung

STANDORT DES KUNDEN

Stromversorger, Kansas, USA

ANTRAGSDATUM

März 2007

PRODUKTE

Belzona 2121 (D&A Hi-Coat Elastomer)
Belzona 2911 (Elastomer QD Conditioner)

SUBSTRAT

Stahl

FOTOBESCHREIBUNGEN

- 1. Undichte Dehnfuge
- 2. Anmischen des Elastomers
- 3. Erste Schicht
- 4. Zweite und dritte Schicht