

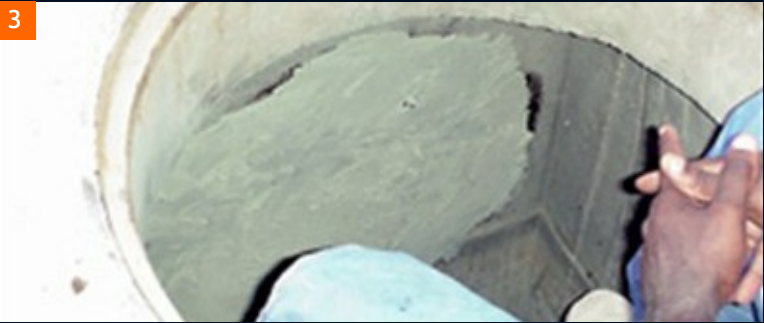
SCHADHAFTE BETONKAMMERN MIT BELZONA REPARIERT

ID: 3327

2



3



1



PROBLEM

Über die Jahre hinweg kam es aufgrund unterschiedlicher Wärmeausdehnung der Rohrleitungen zum Abplatzen des die Leitungen umgebenden Betons.

ANWENDUNGSSITUATION

Der gesamte sekundäre Auffangbehälter des Werks besteht aus einer Ansammlung mehrerer Kammern, die durch Rohrleitungen aus Gusseisen (Durchmesser 20 cm) miteinander verbunden sind.

ANWENDUNGSVERFAHREN

Die Anwendung wurde gemäß dem Belzona Know-how System Infoblatt TCC-9 durchgeführt.

BELZONA-FAKTEN

Eine Untersuchung der Umweltbehörde stand bevor, weshalb der Anlagenbetreiber sich an Belzona wandte, um die Probleme zu beheben. Die Inspektion der Umweltbehörde verlief einwandfrei.

INDUSTRIE

Ölbenzin

STANDORT DES KUNDEN

Erdgasaufbereitungsanlage, New Mexico, USA

ANTRAGSDATUM

September 2001

PRODUKTE

Belzona 4141 (Magma-Build)

Belzona 4911 (Magma TX Conditioner)

SUBSTRAT

Beton

FOTOBESCHREIBUNGEN

1. Einige Abplatzungen waren bis zu 20 cm tief.
2. Nach der Grundierung mit Belzona 4911 (Magma TX Conditioner) erfolgte die Anwendung von Belzona 4141 (Magma-Build).
3. Ansicht der wiederaufgebauten Kammer.

For more examples of Belzona Know-How in Action, please visit khia.belzona.com

Belzona products are manufactured under an ISO 9001 Registered Quality Management System.

www.belzona.com

