

ВОССТАНОВЛЕНИЕ И ЗАЩИТА ГИДРОТУРБИНЫ РО 123-B6-160

ID: 3310



ПРОБЛЕМА

Эрозия-коррозия и кавитация рабочей поверхности лопаток рабочего колеса гидротурбины.

СИТУАЦИЯ С ПРИЛОЖЕНИЕМ

При плановом осмотре оборудования была выявлена эрозия-коррозия и кавитация рабочей поверхности лопаток рабочего колеса гидротурбины

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Ремонт был выполнен в соответствии с Belzona Ноу-хау Системными листовками по применению материала CEP-1 и FBC-2. Belzona® 1311 был использован для восстановления профиля, после чего покрыт Belzona® 1341(NSF) для обеспечения защиты от коррозии-эрозии в будущем и улучшения гидродинамических характеристик.

БЕЛЗОНА ФАКТЫ

Благодаря применению материалов Belzona® удалось избежать замены турбины, длительного простоя оборудования, а также значительно снизить затраты и время на выполнение ремонтных работ. Применение продуктов Belzona® обеспечило защиту от эрозии-коррозии в будущем.

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Power

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ КЛИЕНТА

Гидроэлектростанция. Украина.

ДАТА ПОДАЧИ ДОКУМЕНТОВ

Январь 2011

ПРОДУКТЫ

Belzona 1311 (Ceramic R-Metal) Belzona 1341 (Supermetalgilde)

СУБСТРАТ

Чугун.

ОПИСАНИЕ ФОТОГРАФИЙ

1. Общий вид рабочего колеса. 2. Абразивоструйная обработка поверхности рабочего колеса. 3. Восстановление геометрии рабочего колеса при помощи продукта Belzona1311 4. Восстановленная поверхность рабочего колеса гидротурбины, после применения Belzona 1311 и Belzona 1341.

For more examples of Belzona Know-How in Action, please visit khia.belzona.com

Belzona products are manufactured
under an ISO 9001 Registered
Quality Management System.

www.belzona.com


BELZONA®

Copyright © 1952-2026 Belzona International Limited.