

BELZONA СЭКОНОМИЛА НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕМУ ЗАВОДУ МИЛЛИОНЫ

ID: 1957



ПРОБЛЕМА

Коррозионная технологическая среда и высокие температуры стали причинами агрессивной, быстро распространяющейся коррозии. Игнорирование проблемы коррозии могло привести к уменьшению минимальной толщины стенки этой ёмкости, что привело бы к остановке производства.

СИТУАЦИЯ С ПРИЛОЖЕНИЕМ

Вышка регенерации амина, оперирующая при температуре выше 120°C, в условиях с содержанием сероводорода и дигликолямина.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Belzona® 1511 и Belzona® 1591 были нанесены в соответствии с листовкой о применении материалов (Belzona Know-How System Leaflet) TCC-5.

БЕЛЗОНА ФАКТЫА

Рассматривались два варианта ремонта - применение Belzona или приварка заплат к повреждённым участкам. Стоимость применения продукта Belzona составила менее чем \$40,000, включая затраты на продукт и работу. Ремонт был завершён в течение 3 дней. Приварка заплат обошлась бы в \$100,000, включая стоимость продукта и работу. Этот ремонт занял бы 10 дней. При этом один день простоя обошёлся бы компании в \$9,000,000. Таким образом, применение продукта Belzona позволило сэкономить нефтеперерабатывающему заводу свыше \$63,000,000!

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Chemical & Petrochemical

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ КЛИЕНТА

Нефтеперерабатывающий завод – Тускалуса, Алабама, США

ДАТА ПОДАЧИ ДОКУМЕНТОВ

Февраль 2008

ПРОДУКТЫ

Belzona 1511 (Супер НТ-Металл) Belzona 1591 (Керамик ХНТ)

СУБСТРАТ

Сталь

ОПИСАНИЕ ФОТОГРАФИЙ

1. Участок после дробеструйной обработки 2. Участок, отремонтированный с помощью Belzona 1511 3. Нанесение Belzona 1591 4. Результат нанесения после проверки на микроотверстия

For more examples of Belzona Know-How in Action, please visit khia.belzona.com

Belzona products are manufactured under an ISO 9001 Registered Quality Management System.

www.belzona.com

