

РЕМОНТ ПЛАВУЧЕГО ШЛАНГА С ПОМОЩЬЮ BELZONA

ID: 1953

2



3



ПРОБЛЕМА

Уплотнительная поверхность плавучего шланга была повреждена, что нарушило изоляцию.

СИТУАЦИЯ С ПРИЛОЖЕНИЕМ

Плавучий шланг, перекачивающий сырую нефть

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Цинкование было устранено посредством дробеструйной обработки, и новая уплотнительная поверхность сформирована с помощью Belzona® 1321 (Керамик S Металл). Резиновые пробки были вставлены для предотвращения проникновения излишнего материала через болтовые отверстия. Металлические прокладки были вмонтированы для обеспечения надлежащей толщины Belzona ® 1321 (Керамик S Металл) на поверхности фланца.

БЕЛЗОНА ФАКТЫА

Когда оцинкованная поверхность была повреждена, под ней начала распространяться коррозия. Применение Belzona ® 1321 (Керамик S Металл) не только восстановило профиль поверхности фланца, но также предоставило многолетнюю защиту от коррозии. Всё применение было завершено за менее чем £1.000 (\$ 1.600) по сравнению со стоимостью замены плавучего шланга, которая составила бы £18.000 (\$28,800).

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Oil & Gas

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ КЛИЕНТА

Компания, добывающая нефть на шельфе

ДАТА ПОДАЧИ ДОКУМЕНТОВ

Лето 2003

ПРОДУКТЫ

Belzona 1321 (Керамик S Металл)

СУБСТРАТ

Сталь, покрытая цинком

ОПИСАНИЕ ФОТОГРАФИЙ

1. Формер установлен на месте и закреплён. 2. Конечный результат идеально восстановленной поверхности фланца с резьбой «граммофоном» 3. Шланг затем подвергли испытаниям на герметичность с давлением 18 бар в соответствии с международным стандартом (OCIMF 1991) и нормами испытаний Нефтяной и Морской промышленности Dunlop

For more examples of Belzona Know-How in Action, please visit khia.belzona.com

Belzona products are manufactured under an ISO 9001 Registered Quality Management System.

www.belzona.com



Copyright © 1952-2026 Belzona International Limited.