

BELZONA - ПРОВЕРЕННАЯ ЗАЩИТА ПАРОВОЙ ТУРБИНЫ

ID: 1938



ПРОБЛЕМА

С начала эксплуатации до инспекции в 2003 г. турбина отработала более 35 лет (253000 часов). Инспекция показала, что в результате интенсивной капельной эрозии влажным паром образовались повреждения шириной до 8 мм и глубиной 10 мм.

СИТУАЦИЯ С ПРИЛОЖЕНИЕМ

Диафрагма и каналы лопаток цилиндра среднего давления паровой турбины.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Применение происходило в соответствии с листовками о применении материалов - Belzona Know-How System Leaflet CEP-3 & 5.

БЕЛЗОНА ФАКТЫА

После 5 лет эксплуатации турбина была осмотрена (Июль 2008 г.) - результаты осмотра были крайне удовлетворительными. Сохранность поверхностей каналов лопаток составила 95 -100%. Продукт Belzona® 1391 на восстановленных областях был практически без повреждений. В зоне фазового перехода, незначительные повреждения были легко восстановлены. Рекомендательное письмо от клиента выразило полное удовлетворение, и проинформировало компанию о плане дальнейшего использования решений Belzona в других цилиндрах этой паровой турбины.

ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Power

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ КЛИЕНТА

Электростанция - Россия

ДАТА ПОДАЧИ ДОКУМЕНТОВ

Июль 2003

ПРОДУКТЫ

Belzona 1111 (Супер Металл) Belzona 1391 (Керамик НТ)

СУБСТРАТ

Сталь/Чугун

ОПИСАНИЕ ФОТОГРАФИЙ

1. Проведение дробеструйной обработки. 2. После дробеструйной обработки отчётливо видна степень повреждений

For more examples of Belzona Know-How in Action, please visit khia.belzona.com

Belzona products are manufactured under an ISO 9001 Registered Quality Management System.

www.belzona.com

Copyright © 1952-2026 Belzona International Limited.

